

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



## PROFI PREMIUM FLEX KLEBER C2TES1

Kat. č.: 6009, 6010

Aktualizácia: 21.05.2024

- Produkt:** Flexibilné cementové lepidlo na lepenie obkladov a dlažieb vo vnútornom aj vonkajšom prostredí
- Použitie:** Na lepenie všetkých typov nasiakavých a spekaných obkladov a dlažieb pri náročných aplikáciách na terasách, balkónoch, schodiskách, bazénoch, na podlahových vykurovaniach, dlažbách namáhaných šmykom apod.
- Vlastnosti:** Trieda C2TES1, deformovateľnosť, mrazuvzdornosť, odolnosť proti zvýšenej mechanickej a teplotnej záťaži, znížený sklz, predĺžená doba zavädnutia.
- Zloženie:** cement, polymérne spojivo, plnivá, prísady

### Technické údaje:

<u>Zrnitosť</u>	≤ 0,7 mm
<u>Spotreba materiálu</u>	cca 3-4 kg/m <sup>2</sup> v závislosti na zubovom hladidle
<u>Hrúbka vrstvy</u>	celoplošne 2–5 mm (lokálne do 20 mm)
<u>Spotreba vody</u>	cca 6,6–7,2 litrov čistej vody/vrece
<u>Trieda reakcie na oheň</u>	A1
<u>Doba otvorenia (+20 °C)</u>	≥ 30 minút
<u>Škárovanie/pochôdnosť (+20 °C)</u>	cca po 24 hodinách
<u>Pevnosť spoja</u>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup> vysoká začiatočná prídržnosť–ťahom
<u>Trvalá odolnosť spoja</u>	≥ 1 N/mm <sup>2</sup> vysoká prídržnosť–ťahom po ponorení do vody ≥ 1 N/mm <sup>2</sup> vysoká prídržnosť–ťahom po uložení pri vyššej teplote ≥ 1 N/mm <sup>2</sup> vysoká prídržnosť–ťahom po cykloch zmrazovania- rozmrazovania
<u>Sklz</u>	≤ 0,5 mm
<u>Predĺžená doba zavädnutia: prídržnosť ťahom po t ≥ 30 min.</u>	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
<u>Plastické lepidlo - priečna deformácia</u>	≥ 2,5 mm / < 5 mm

### Normy:

EN 12004-1:2007

### Teplota spracovania:

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu musí byť nad +5 °C a pod +30 °C.

### Podklad:

Podklad musí byť pevný, suchý, nosný, bez trhlín, bez nesúdržných častíc, bez nečistôt a prachu a nesmie byť zamrznutý.

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



Povrchové vrstvy s rizikom separácie je treba odstrániť. Hladké povrchy podkladu je nutné zdrsníť alebo opatriť PROFÍ ADHÉZNYM MOSTÍKOM\*. Ak je podklad masťný je nutné ho odmasťiť. Pre zníženie a zjednotenie nasiakavosti podkladu sa použije penetrácia PROFÍ PRIMER K. Prípadné nerovnosti do hrúbky 30 mm je potrebné vyrovať pomocou rýchlotvrdnúcej cementovej malty PROFÍ REPASPATCHTEL RAPID. Zvyšková vlhkosť cementových podkladov smie byť max. 5,0 %, podkladov na báze síranu vápenatého max. 0,5 %. Podklady na báze síranu vápenatého je nutné penetrovať prípravkom PROFÍ PRIMER K, ktorý musí byť pred začatím lepenia vyschnutý.

## Spracovanie:

nízkootáčkové miešadlo, murárska lyžica, zubové hladidlo

## Miešanie:

Suchá maltová zmes sa rozmieša s vodou a po odležaní 5 minút sa znovu krátko premieša tak, aby bola homogénna. Na rozmiešanie sa použije buď bežná pitná voda, alebo voda vyhovujúca STN EN 1008. K zmesi nie je dovolené pridávať žiadne cudzie prísady.

## Pracovný postup:

Lepidlo nanášame na podklad ozubeným hladidlom s vhodnou veľkosťou zuba - zvyčajne od 6 x 6 mm do 10 x 10 mm podľa rovnosti podkladu. Do takto vytvoreného lôžka sa pokladajú obkladové prvky za súčasného pritlačenia tak, aby sa drážky spojili do kompaktného lôžka. V prípadoch očakávaného zvýšeného prevádzkového namáhania dlažieb (napr. osobnými automobilmi) sa odporúča kladenie s obojstranným nanášaním lepidla na podklad aj rub dlaždice (tzv. buttering-floating).

Na podklad sa nanáša sa len toľko lepidla, ktoré je možné spracovať do 30 minút, tento čas sa môže vysokou teplotou skrátiť. Dilatačné škáry sa ponechajú čisté. Pri kladení rešpektujte polohu dilatačných škár v podklade. Ich rozmiestnenie a úpravu by mal predpísať projekt. Škárovanie nalepených prvkov je možné najskôr po 24 hodinách. Pridávanie prísad a plniva k hotovej zmesi je neprípustné.

Poznámka: Odporúčaná hrúbka vrstvy súvislého lepidlového lôžka činí 2 až 5 mm podľa rovinnosti podkladu a členitosti lepeného prvku. Pri lokálnych nerovnostiach podkladu neprekračovať hrúbku vrstvy lepidla 20 mm.

## Upozornenie:

Ihneď po použití musí byť zariadenie a náradie dôkladne očistené vodou.

Uvedené časové údaje sa vzťahujú k teplote cca +20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 65 %. Nižšie teploty čas predlžujú a vyššie teploty čas skracujú.

## Zaistenie kvality:

Dohľad je vykonávaný prostredníctvom vlastnej výrobnéj kontroly.

## Balenie:

Kat. č. Balenie

6009 vedro (5 kg)

6010 vreca (25 kg); 1.200 kg/paleta

# Technický list

Profibaustoffe CZ, s.r.o.



## Skladovanie:

6009: 24 mesiacov od dátumu výroby v originálnom uzavretom obale. Chráňte pred mrazom, nadmerným teplom a priamym slnečným žiarením.

6010: 24 mesiacov od dátumu výroby v originálnom neporušenom obale na palete v suchom sklade. Chrániť pred vlhkom.

## Odstraňovanie odpadu:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

## Bezpečnostné pokyny:

Pozri Kartu bezpečnostných údajov.

## Profibaustoffe CZ, s.r.o.

Vídeňská 140/113c

CZ-619 00 Brno

Tel.: +420/511 120 311

Mail: info@profibaustoffe.cz