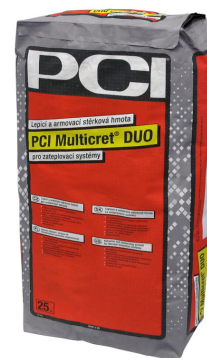


Lepiaca a armovacia stierková hmota

PCI Multicret[®] DUO

na zatepľovacie systémy



Rozsah použitia

- Na vnútorné a vonkajšie použitie.
- Na steny a stropy na lepenie a armovanie izolačných dosiek z fasádneho expandovaného polystyrénu (bieleho aj sivého), extrudovaného polystyrénu a minerálnej vlny.
- Ako armovacia stierka na vytváranie základnej výstužnej vrstvy.
- Podklad pre tenkovrstvové finálne omietky.
- Na zhotovenie stierkovej vrstvy na rovnom murive a pevných omietkach.
- Vhodná aj do oblasti soklov.

Vlastnosti produktu

- Mrazuvzdorná.
- Stabilná a pevná, práca s izolačnými doskami je jednoduchá a rýchla.
- Vysoká rýchlosť práce pri aplikácii armovacej stierky vďaka jej technickým parametrom.
- Vysoká paropriepustnosť.

Technické údaje

Materiálová báza	cement a špeciálne jemnozrnné prísady
Sypná hmotnosť	cca 1,5 kg/dm ³
Objemová hmotnosť čerstvej malty	cca 1,6 kg/dm ³
Zámesová voda	pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008
– na 1 kg zmesi	cca 0,23 l
– na 25 kg balenie	cca 5,75 l
Doba spracovateľnosti *	cca 60 min
Doba otvorenia *	min. 20 min
Pevnosť v tlaku po 28 dňoch *	min. 10 MPa

Pevnosť v ťahu za ohybu 28 dňoch *	min. 3 MPa
Prídržnosť k podkladu po 28 dňoch *	min. 0,5 MPa
Teplota spracovania/teplota podkladu	+5 °C až +25 °C
Mrazuvzdornosť	áno, min. 25 cyklov
Spotreba - lepenie a armovanie**	cca 1,4 kg suchej malty/m ² a mm hrúbky vrstvy
Spotreba na lepenie **	
– celoplošné	cca 3,0 – 4,5 kg suchej malty/m ²
– rámovo-bodové	cca 4 – 5 kg suchej malty/m ²
Spotreba pri stierkovaní (armovanie)**	cca 3 – 4 kg suchej malty/m ²
Doba vytvrdzovania*(na slabo savom podklade)	
– nanášanie tenkovrstvových omietok po	cca 2 dňoch
– nanášanie iných vrstiev	cca 2 dňoch
Teplotná odolnosť	-40 °C až +80 °C
Farebné odtieň	sivobiela

* Pri +23 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vyššie teploty skracujú, nižšie teploty predlžujú uvedené doby.

** Pri nerovných plochách alebo pri strojovom nanášaní je potrebné počítať so zvýšenou spotrebou.

Príprava podkladu

- Podklad musí byť rovný, únosný, čistý, suchý, bezprašný, bez olejov a starých náterov.
- Savé cementové, vápenné a sadrové podklady je nutné ošetriť penetráciou PCI Gisoground® PGM.
- Vysoko savé sa penetrujú kým sajú (nesmie vzniknúť lesklý povrch), hladké alebo málo nasiakavé podklady sa ošetrí náterom PCI Gisoground® PPB.
- Dodržiavať štandardné riedenie a následnú technologickú pauzu na vyschnutie.
- Podklad na lepenie izolantu nesmie vykazovať väčšiu nerovnosť ako 10 mm na dĺžku 1 m (merané latou) pri celoplošnom lepení, alebo 20 mm na dĺžku 1 m (merané latou) pri rámovo-bodovom lepení.
- Podklad pre vytváranie základnej výstužnej vrstvy nesmie vykazovať väčšiu nerovnosť ako 5 mm na dĺžku 1 m (merané latou).

Spracovanie

Je nutné dokonalé rozmiešanie suchej zmesi s čistou vodou (podľa STN EN 1008) nízkootáčkovým miešadlom (max. 500 ot./min) so špirálovým nastavcom, až kým sa nedosiahne homogénna zmes bez hrudiek. Namiešaná hmota sa nechá kvôli aktivácii príslušných látok najmenej 3 minúty odstáť a pred následným spracovaním sa ešte krátko premieša. Materiál je možné spracovávať aj strojom pomocou omietačky so zmiešavacím čerpadlom (s použitím rotačného domiešavača).

Nanesenie stierkovej lepiacej hmoty na izolačné dosky pri lepení:

Hmota PCI Multicret® DUO sa nanáša murárskou lyžicou tak, aby sa na ploche dosky vytvoril po obvode rám doplnený minimálne tromi terčmi v strede dosky (tzv. metóda „rámovo-bodová sa používa pri nerovnostiach podkladu blížiacich sa nerovnosti 2 cm na dĺžku 1 m laty), alebo sa hmota PCI Multicret® DUO nanáša ozubeným hladidlom na celú plochu dosky (tzv. metóda „celoplošná“ – používa sa pri malých nerovnostiach podkladu.) Lamely z minerálnej vlny s kolmým vláknom sa lepia vždy celoplošne.

Celoplošné armovanie – vytváranie základnej vrstvy:

Na podklad sa nanesie pomocou ozubeného hladidla (zub 10 x 10 mm) hmota PCI Multicret® DUO, do ktorej sa pomocou hladidla zatlačí armovacia tkanina. Stierka, ktorá prestúpi pomedzi oká sa rozotrie tak, aby tkanina bola úplne zakrytá, prípadne

sa chýbajúca stierka doplní. Celková hrúbka výstužnej armovacej vrstvy sa musí pohybovať v rozmedzí 3 mm až 5 mm. Armovacia tkanina musí byť uložená vo vrchnej tretine armovacej vrstvy tak, aby jej raster nebol prekreslený do povrchu. Na izolantoch z minerálnej vlny musí byť vykonaný pred nanosením armovacej vrstvy tzv. "záškrab".

Balenie a skladovanie

- 25 kg papierové vrece s PE vložkou, dodávky na drevených EURO paletách krytých fóliou.
- Skladovateľnosť v suchom sklade 12 mesiacov od dátumu výroby.
- Chrániť pred vlhkom.

Dôležité upozornenia

- Nespracovávať pri teplotách podkladu a vzduchu pod +5 °C a nad +25 °C.
- Pri nanášaní materiálu na dosky z minerálnej vlny, lamely z minerálnej vlny a predovšetkým na sivý resp. grafitový a extrudovaný polystyrén je nutné povrch izolantu najprv predstierkovať (vytvoriť tzv. záškrab – vtlačiť vrstvu materiálu do štruktúry tepelného izolantu) a až následne naniesť potrebné množstvo materiálu na lepenie alebo stierkovanie.
- Čerstvo nanosená vrstva stierky sa chráni pred príliš rýchlym vysychaním (slnko, vietor, vysoká teplota).
- V prechodových oblastiach a spojoch medzi rozdielnymi časťami stavieb (napr. betón/murivo), škárami a rohmi otvorov stavby sa nesmú vytvárať doskové spoje, spoje sa musia previazať minimálne 10 cm.
- Pri lepení fasádnej kontaktnej dosky z minerálnej vlny alebo z polystyrénu musí lepiaca hmota pokrývať minimálne 40 % plochy dosky.
- Pri lepení a armovaní dosiek z extrudovaného polystyrénu je nutné povrch dosiek celoplošne zdrsníť.
- Konštrukcia sa musí nachádzať v stave vyrovnanej ustálenej vlhkosti. Práca na vnútorných omietkach a poteroch musí byť dokončená.
- V oblasti soklov sa na armováciu stierky aplikuje vodoodpudivý náterový systém alebo mozaika PCI Multiputz® MP.
- Primiešanie ďalších látok nie je dovolené.
- Na dokonalé spracovanie lepiacej a armovacej stierkovej hmoty vrátane dosiahnutia rovnomernej štruktúry sa odporúča podrobná inštrukcia našimi regionálnymi odbornými poradcami.
- Lepiaca a armovacia stierková hmota nie je súčasťou certifikovaných kontaktných zatepľovacích systémov.

Pokyny na bezpečné používanie

- Maltová zmes môže dráždiť pokožku, oči, sliznicu.
- Nebezpečenstvo senzibilácie pri styku s pokožkou.
- Pri práci zabrániť styku s pokožkou a očami.
- Nevdychovať. Pri práci nejesť a nepiť.
- Uchovávať mimo dosahu detí.
- Nosiť vhodný pracovný odev a pracovné rukavice.

Podrobnejšie informácie sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Likvidácia odpadu

- Prípravok likvidovať v súlade so zákonom č. 223/2001 Z. z. (Zákon o odpadoch) v platnom znení.
- Zabrániť úniku produktov do vodných tokov a kanalizácie.

Technická podpora

Príslušný odborný-technický poradca je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

Vydané: 10/24

Novým vydaním stráca staré platnosť.

Sika MBCC Slovakia spol. s r.o.

Na stanicu 937/26b, 010 09 Žilina

E-mail: info-sk@pci-group.eu

Web: www.pci-sk.sk

Zákaznícky servis:

T: +421 41 72 345 91, +421 918 888 918

E-mail: objednavky-sk@pci-group.eu

Technicko-poradenský servis:

0903 400 851 Bratislava I.– V.

0918 700 111

0918 585 451 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Senec, Šaľa, Zlaté Moravce

0918 594 016 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Pezinok, Piešťany, Senica, Skalica

0915 954 390 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany

0903 776 800 Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica, Tvrdošín

0910 999 774 Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice

0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa

0903 847 822 Košice I.–IV., Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov

0911 808 911 Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Stropkov, Svidník, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborných technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dôb ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy sú dostupné na www.pci-sk.sk